


FC 40 CC+

REBÂTISSAGE

DESCRIPTION

Fil fourré de rebâtissage avec et sans gaz, semi-dur, présentant une excellente force de compression. Recommandé pour les applications où le métal déposé doit présenter une bonne résistance à l'usure métal contre métal tout en étant usinable à l'état brut de soudage. Les dépôts sont usinable et peuvent être coupés au chalumeau. **Selectarc FC 40 en diamètre 1.6 mm (1/16") ne nécessite pas de gaz de protection.**

CONTENU TOTAL EN ALLIAGE 6% (Carbone, Silicium, Manganèse, Chrome, Molybdène)

APPLICATIONS TYPIQUES

Pour utilisation sur les aciers au carbone et les aciers faiblement alliés. Grâce à sa dureté et à sa résistance à l'usure, ce fil est particulièrement adapté au rebâtissage et aux couches finales sur les composantes de machinerie, dans les aciéries, pour les équipements minier et de travaux publics, pour dents d'engrenages, les chemins de clé, les composants de rail de chemin de fer en acier au carbone, etc.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Dureté (brut de dépôt) : 39 - 42 HRC
Épaisseur du dépôt : Illimité

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

	Court-circuit		Pulvérisation		Soudage à l'arc pulsé			
	.045"	1/16"	.045"	1/16"	Utiliser gaz 98/2 Argon/Oxygène			
					.045"		1/16"	
Ampérage	90-200	150-220	250-325	300-375	Ampérage	200 220 250	250 275 300	
Voltage	15-21	18-21	27-30	27-30	Ampérage max.	350 375 425	350 375 400	
Gaz	Ar/CO ₂	Ar/CO ₂	Ar/ O ₂	Ar/ O ₂	Voltage	24 25 26	24 25 26	
Débit CFH	25-30	25-30	40-45	40-45	Débit CFH	40-45	40-45	
L.T.(stick-out)	1/2"	3/4"	5/8"	3/4"	L.T. (stick-out)	5/8"	3/4"	

Lors du soudage en position, utiliser des paramètres de voltage et d'ampérage plus bas: 16 - 19 V et 100 - 150 A

Emballage : Bobine 11,4 kg

Autres diamètres disponibles sur demande.

Aussi disponible en électrodes enrobées : **Selectarc HB 40**

Rév. : 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :