


FC 25 CC+
REBÂTISSAGE
DESCRIPTION

Fil fourré de rebâtissage avec gaz et faiblement allié présentant une très bonne force de compression et une excellente résistance à la déformation plastique. Idéale pour effectuer des sous-couches avant rechargement avec des alliages plus résistants à l'usure. Excellent lorsqu'un dépôt "brut de soudage" facilement usinable est requis. **Dépôt 100% usinable et coupable au chalumeau.**

CONTENU TOTAL EN ALLIAGE

4,5 % (Carbone, Silicium, Manganèse, Chrome, Molybdène)

APPLICATIONS TYPIQUES

Pour utilisation sur les aciers au carbone et les aciers faiblement alliés, galets et chemin de roulements, etc.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Dureté (brut de dépôt) : ~ 25 HRC
Épaisseur du dépôt : Illimité

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

	Court-circuit		Pulvérisation		Soudage à l'arc pulsé						
	.045"	1/16"	.045"	1/16"	Utiliser gaz 98/2 Argon/Oxygène						
					.045"	1/16"			1/16"		
Ampérage	90-200	150-220	250-325	300-375	Ampérage	200	220	250	250	275	300
Voltage	15-21	18-21	27-30	27-30	Ampérage max.	350	375	425	350	375	400
Gaz	Ar/CO ₂	Ar/CO ₂	Ar/O ₂	Ar/O ₂	Voltage 24	25	26	24	25	26	
Débit CFH	25-30	25-30	40-45	40-45	Débit CFH	40-45			40-45		
L.T. (stick-out)	1/2"	3/4"	5/8"	3/4"	L.T. (stick-out)	5/8"			3/4"		

Lors du soudage en position, utiliser des paramètres de voltage et d'ampérage plus bas: 16 - 19 V et 100 - 150 A

Emballage : Bobine 11,4 kg

Autres diamètres disponibles sur demande.

Aussi disponible en électrodes enrobées : **Selectarc HB 25**

Rév. : 21_08

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :