

TABLEAU DE SÉLECTION DES MÉTAUX D'APPORT  
POUR LE SOUDAGE DES ALLIAGES DE NICKEL

PROPRIÉTÉS	PRODUITS		
	1690	1690 SF	Ni190
Charge de rupture (x 1000 lb/po <sup>2</sup> )	100	100	>69,5
Allongement (%)	40 - 43	40 - 43	>30
Haut rendement		✓	
Résistance à la corrosion	2	2	1
Soudage en positions	1	2	1
Résistance à la fissuration	1	1	2
Aciers difficilement soudables	1	1	
Assemblages hétérogènes les plus divers	1	1	
Soudage des Monel <sup>®</sup> avec aciers, cuivre, nickel, etc.			1
Soudage des alliages de Monel <sup>®</sup> entre eux			1
Soudage des alliages de nickel entre eux	1	1	
Pièces de fortes épaisseurs	2	1	
Aciers réfractaires	1	1	
Aciers cryogéniques	1	1	
Pompes en Monel <sup>®</sup>			1
Valves en Monel <sup>®</sup>			1
Sollicitations extrêmes	1	1	

1 = Produit(s) le(s) plus efficace(s) ; ✓ = Produit(s) recommandé(s)

Note:

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

Ce tableau n'est pas limitatif ; d'autres produits peuvent convenir aux applications et/ou caractéristiques. Consulter le service technique **FSH Welding Canada**