


**MC 8399G CC+**
**RECHARGEMENT DUR**

### DESCRIPTION

Fil fourré (MCAW) avec gaz et sans laitier à base de Ni-Cr-B-Si et à haute teneur en carbures de tungstène pour le rechargement dur des pièces en acier non ou faiblement allié, acier ferritique et austénitique soumises à l'abrasion extrême et aux acides et agents corrosifs.

### CARACTÉRISTIQUES

- Procédé très rapide pour déposer des carbures de tungstène
- Peu de projections
- Dépôt meulable seulement (Meule de diamant)
- Toutes positions
- Résiste à la chaleur jusqu'à 450°C (842°F)

Échelle d'évaluation des dépôts

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ABRASION										
CHOCS										
CHALEUR										
CORROSION										

Dureté matrice : 54 - 56 HRC

Carbures de tungstène: 2360 HV (Vickers)

Épaisseur du dépôt : 2 passes maximum

### APPLICATIONS TYPIQUES

Rechargement des outils de forage et de diverses pièces utilisées dans l'industrie chimique, agro-alimentaire, pâtes et papiers, alumineries, mines, fonderies, briqueteries, etc.

### MODE D'EMPLOI

Nettoyer la surface à recharger de toute trace d'huile ou graisse. Si vous avez des fissures, utiliser **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12** pour les chanfreiner.

### PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Gaz : 75 % Ar - 25 % CO<sub>2</sub> ou 99 % Ar - 1% O<sub>2</sub>

Diamètre : 1.2 mm (0.045") 1.6 mm (1/16")

Voltage : 16 - 20 V 24 - 26 V

Ampérage : 120 - 160 A 180 - 220 A

L.T. (Stick out) : 1" - 1½" 1" - 1½"

Emballage : Bobine de 5 kg et 15 kg

Aussi disponible en version baguettes tubulaires: **Soudotec 396** et en électrodes tubulaires : **Soudotec 399**

Rév.: 21\_08

*Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :*