


**222 SP** CA/CC+

**ACIER**

### DESCRIPTION

Électrode **haut de gamme** à enrobage spécial conçue pour le soudage des aciers doux et en particulier des **aciers galvanisés**.

### CARACTÉRISTIQUES

- **Excellente en courant alternatif, bas ampérage**
- Toutes positions y compris verticale descendante
- Idéale pour le soudage des tôles minces
- Enrobage flexible résistant à l'humidité
- Amorçage et réamorçage faciles (OCV = 45 V), idéale pour le pointage
- Très peu de projections

### APPLICATIONS TYPIQUES

Recommandé pour l'ameublement en acier, les métaux en feuilles minces, la machinerie agricole et les travaux de carrosserie et spécialement les aciers galvanisés.

### MODE D'EMPLOI

Nettoyer la surface de toute trace d'huile, de graisse et de saleté. Enlever le métal endommagé ou chanfreiner les fissures avec l'électrode **Soudotec 212 SP** ou **Soudotec G12**. Garder un arc court. Enlever le laitier entre chaque passe. Pour le soudage des aciers galvanisés utiliser la polarité CC – ou le courant alternatif CA.

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : 550 MPa (80 000 lb/po<sup>2</sup>)  
 Limite élastique : 440 MPa (64 000 lb/po<sup>2</sup>)  
 Allongement : 24 - 28 %  
 Résilience (Charpy V) : 60 J à 0°C

### PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre :	4.0 mm (5/32")	3.2 mm (1/8")	2.5 mm (3/32")
Ampérage :	170 - 190 A	120 - 150 A	70 - 90 A

Rév.: 21\_08

*Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :*