

**Selectarc** **Inox 253 MA-AC** (CA/CC+)

**ACIER INOXYDABLE**

### DESCRIPTION

Electrode à enrobage rutilo-basique déposant un acier inoxydable austénitique devant résister à l'oxydation et à la calamine jusqu'à 1100°C. Fusion régulière et stable, bon détachement du laitier, bel aspect du cordon.

### CLASSIFICATION

EN 1600 : E 22 12 R 3 2      ISO 3581-A : E 22 12 R 3 2

### APPLICATIONS TYPIQUES

Soudage des aciers inoxydables réfractaires.

### ALLIAGES SOUDABLES

AISI	UNS	Acier	EN 10095	N° de Mat	UGINE
AISI 309	S 30900		X15CrNiSi20-12	1.4828	UGINOX R20-12
			X12CrNi22-12	1.4829	
	S30815	253MA	X8CrNiSiN21-11	1.4893	
			X9CrNiSiNce21-11-2	1.4835	

### MODE D'EMPLOI

Étuvage 2 à 3 heures à 250°C. Température maxi entre passes, < 150°C.

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : > 79 770 psi (> 550 MPa)  
 Limite élastique : > 50 763 psi (> 350 MPa)  
 Allongement : > 25 %

### ANALYSE TYPE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	Fe
0.1	0.8	1.0	22.0	11.0	0.1	0.1	Rem.

### PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre : 4.0 mm (5/32")      3.2 mm (1/8")      2.5 mm (3/32")  
 Ampérage : 130 A      100 A      70 A

### POSITIONS DE SOUDAGE



1G/PA

2F/PB

2G/PC

3G/PF

4G/PE

Rev.: 14\_08

*Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :*

**FSH WELDING** Canada

Membre de / Member of SELECTARC GROUP - FRANCE

info@fsh-welding.ca  
 www.fsh-welding.ca

2204, 46<sup>e</sup> avenue  
 Lachine (Mtl), Québec  
 Canada H8T 2P3

Tél : 514.631.7670  
 1.800.361.9097  
 Fax : 514.636.3339